

**V508 SERIES PROPELLERS - REPLACEMENT
OF BLADE BEARING SEAL**

CONTENTS:

1. General
2. Material
3. Tooling
4. Replacement procedures

1. GENERAL

- A. This document provides all necessary informations and procedures for replacement the blade bearing seal.
- B. The replacement of the seal is not a periodic maintenance. It is applicable in case of oil leakage from the blade bearing.
- C. Use Operation and Installation manual P/N E-1500 in addition to this document.
- D. User is responsible for this document up-dating according to issued changes. Verify the latest issue of this document at www.aviapropeller.com.

2. MATERIAL

Seal P/N 000-6089 - 1pc
Cotter pin P/N ISO1234-4x28-St-B4L - 1pc

NOTE:

Above stated pieces are for one bearing assembly.

3. TOOLING

- Clamp remover P/N 059-8230
- Breaker bar
- Socket 22mm
- Blunt-tip needle
- Torque wrench up to min. 70Nm (52 ftlb)

**VRTULE TYPOVÉ ŘADY V508 - VÝMĚNA
TĚSNÍČÍ MANŽETY ULOŽENÍ LISTU**

OBSAH:

1. Obecně
2. Materiál
3. Nářadí
4. Postup výměny

1. OBECNĚ

- A. Tento dokument obsahuje veškeré informace a postupy pro provedení výměny těsníčí manžety v uložení listu.
- B. Výměna těsníčí manžety není pravidelná údržba. Provádí se pouze v případě úniku oleje z uložení listu.
- C. Společně s tímto dokumentem používejte Provozní a instalační příručku P/N E-1500.
- D. Uživatel je odpovědný za udržování platného stavu tohoto dokumentu dle vydávaných změn. Ověřte poslední revizi tohoto dokumentu na www.aviapropeller.com.

2. MATERIÁL

Těsníčí manžeta č.v.000-6089 - 1ks
Závlačka ISO1234-4x28-St-B4L - 1ks

POZNÁMKA:

Uvedené počty kusů platí pro jedno uložení listu.

3. NÁŘADÍ

- Vyjímač objímky
- Povolovací páka
- Nástavec 22mm
- Jehla s tupou špičkou
- Momentový klíč do min. 70Nm (52 ftlb)

This Service Bulletin was issued according the procedures established for the EASA certified design organisation No. EASA.21J.072.

Office of Airworthiness Zbyněk Tvrdek Date : February 3, 2011	Issue Michal Rout Date : February 3, 2011		Page : 1 Pages : 4
---	---	--	-----------------------

AVIA PROPELLER Ltd Beranových 65/666 199 00 Praha 9 Czech Republic	SERVICE ADVISORY SA-7	DOA No. EASA.21J.072
---	--	-----------------------------

4. REPLACEMENT PROCEDURES

NOTE : See figure 1

A. Remove the blade from the bushing per appropriate Operation and installation manual.

NOTE:

Observe the mark on the blade bushing face related to the blade angle before the blade is removed from the bushing. Renew this mark if bad visible or invisible.

CAUTION:

TAKE SPECIAL ATTENTION TO AVOID PUSH THE BUSHING INTO THE HUB DURING FOLLOWING STEPS ! IT MAY LEAD TO SHAKE THE BALLS OUT OF THE BEARING RACES AND NECESSITY OF REPAIR IN THE WORKSHOP !

B. Remove the clamp using a clamp remover (see figure 2).

CAUTION:

Do not expand the clamp more than necessary.

C. Remove the spacer ring under the clamp.

D. Remove the seal from the spacing between the hub and the bushing using a blunt-tip needle.

CAUTION:

TAKE SPECIAL CARE TO AVOID DAMAGE OF SURFACE OF THE HUB AND THE BUSHING DURING SEAL REMOVING ! IT CAN LEADS TO PERMANENT OIL LEAKAGE AND NECESSITY OF REPAIR IN THE WORKSHOP !

CAUTION:

DO NOT POSITION THE PROPELLER ON ENGINE WITH THE BUSHING DIRECTED DOWN. IT CAUSES THE OIL FLOWING FROM THE HUB AND SEAL SEATING AREA WILL BE CONTAMINATED !

E. Install dry or very slightly lubricated new seal. Use only fingers to seat the seal into the spacing.

4. POSTUP VÝMĚNY

POZNÁMKA : Sledujte obrázek 1.

A. Demontujte vrtulový list z pouzdra dle příslušné Provozní a instalační příručky.

POZNÁMKA:

Před vyjmutím listu z pouzdra zkontrolujte rysku na čele pouzdra listu značící polohu listu. Obnovte tuto rysku pokud je špatně viditelná nebo není vidět vůbec.

VAROVÁNÍ:

DEJTE ZVLÁŠTNÍ POZOR, ABY PŘI DALŠÍCH KROČÍCH NEDOŠLO K ZASUNUTÍ POUZDRA DO NÁBOJE ! MŮŽE DOJÍT K VYSYPÁNÍ KULIČEK Z LOŽISKOVÝCH DRAH A NUTNOSTI OPRAVY V SERVISU !

B. Pomocí vyjímače objímky sejměte objímku (viz. obrázek 2).

UPOZORNĚNÍ:

Neroztahujte objímku více než je nezbytné.

C. Sejměte vymezovací kroužek pod objímkou.

D. Pomocí jehly s tupou špičkou vyjměte těsnící manžetu z mezery mezi nábojem a pouzdem.

VAROVÁNÍ:

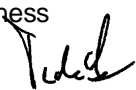

DBEJTE ZVLÁŠTNÍ OPATRNOSTI, ABY BĚHEM VYJÍMANÍ MANŽETY NEDOŠLO K POŠKOZENÍ POVRCHU NÁBOJE A POUZDRA ! MŮŽE DOJÍT KE STÁLÉMU ÚNIKU OLEJE A NUTNOSTI OPRAVY V SERVISU !

VAROVÁNÍ:

VYVARUJTE SE POLOHY VRTULE INSTALOVANÉ NA MOTORU S POUZDREM SMĚREM DOLŮ. DOJDE TÍM K VYTÉKÁNÍ OLEJE Z VRTULE A ZNEČIŠTĚNÍ PROSTORU PRO MANŽETU !

E. Vložte suchou nebo velmi lehce namazanou novou manžetu. Použijte pouze prsty pro ustavení manžety do mezery.

This Service Bulletin was issued according the procedures established for the EASA certified design organisation No. EASA.21J.072.

Office of Airworthiness  Zbyněk Tvrdek Date : February 3, 2011	Issue  Michal Rout Date : February 3, 2011		Page : 2 Pages : 4
--	--	--	---------------------------

NOTE:

Verify the spacing is free from any dirt prior installation of the seal.

NOTE:

Visually check the seal for damage prior to be installed.

POZNÁMKA:

Před instalací manžety ověřte, že v prostoru pro manžetu nejsou žádné nečistoty.

POZNÁMKA:

Před instalací vizuálně zkontrolujte manžetu na poškození.

F. Put the spacer ring over the bushing.

G. Install the clamp using a clamp remover. Verify the clamp pin is in the groove of the spacing ring and the position pin installed in the bushing is between the cutting of the clamp.

H. Install the blade into the bushing per appropriate Operation and installation manual.

F. Vložte vmezovací kroužek.

G. Pomocí vyjímače objímek instalujte objímku. Ověřte, že kolík na objímce je v drážce vmezovacího kroužku a poziční čep v pouzdru listu je mezi rozříznutím objímky.

H. Instalujte vrtulový list do pouzdra dle příslušné Provozní a instalační příručky.

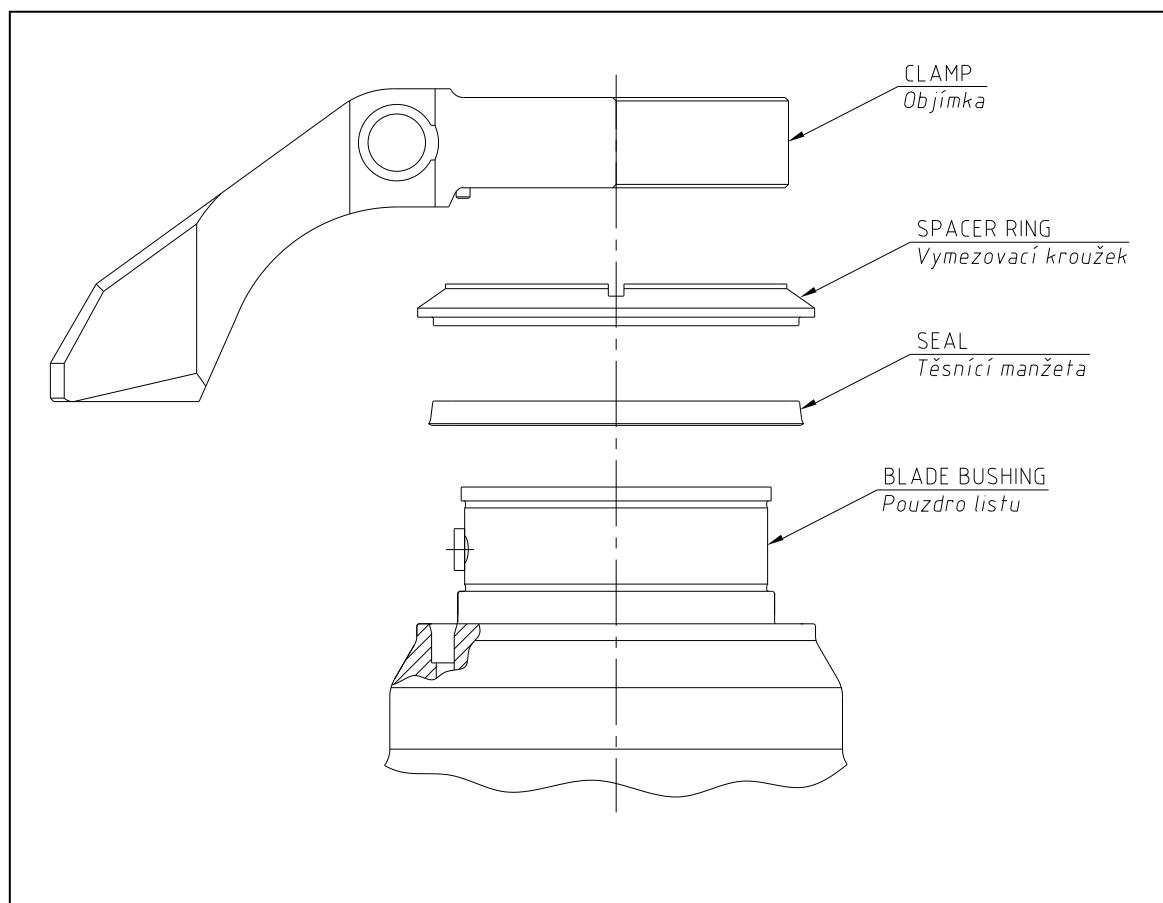


Figure 1 - V508 Blade bearing

Obrázek 1 - Uložení listu V508

This Service Bulletin was issued according the procedures established for the EASA certified design organisation No. EASA.21J.072.

Office of Airworthiness Zbyněk Tvrdek Date : February 3, 2011	Issue Michal Rout Date : February 3, 2011		Page : 3 Pages : 4
---	---	--	-----------------------

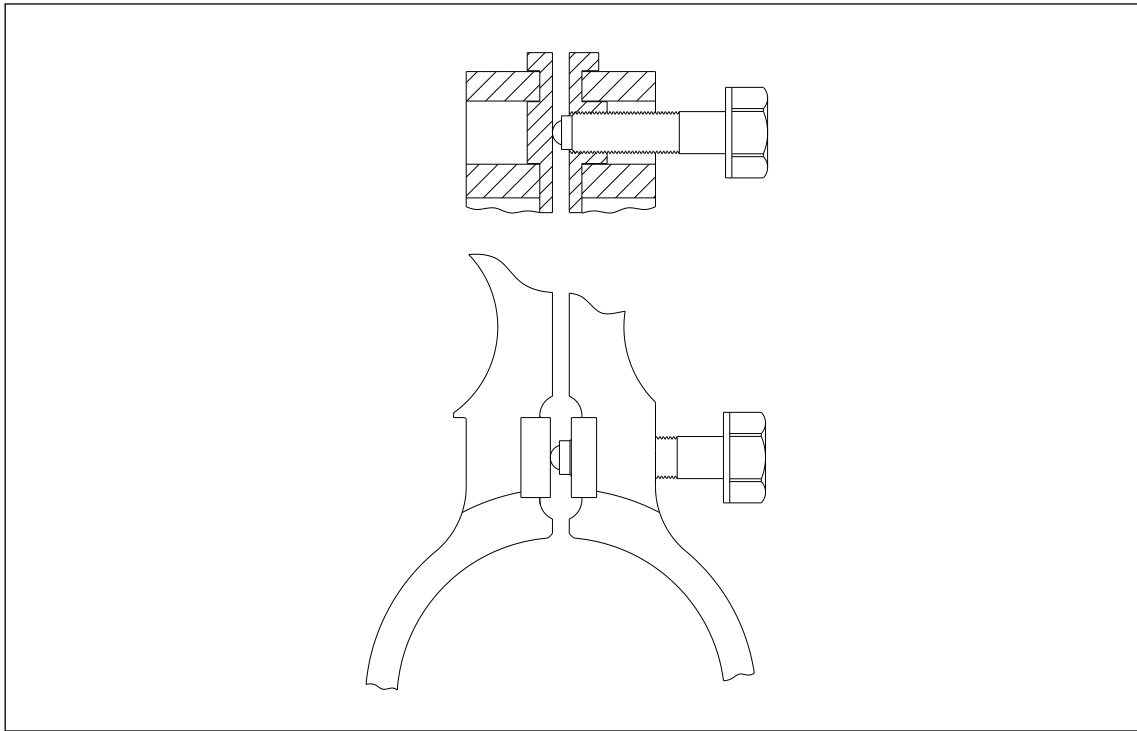


Figure 2 - Clamp remover

Obrázek 2 - Vyjímač objímky

This Service Bulletin was issued according the procedures established for the EASA certified design organisation No. EASA.21J.072.

Office of Airworthiness Zbyněk Tvrdek Date : February 3, 2011	Issue Michal Rout Date : February 3, 2011		Page : 4 Pages : 4
---	---	--	-----------------------